

Akkreditering til

Accreditation to

Certificering af personer

Certification of Persons

Reg.nr. 3007

Certificeringsorgan
Certification body

Nordisk Svejse Kontrol A/S
Hammeren 5, DK-6715 Esbjerg N

Akkrediteringsområde

Godkendelse af personale til at udføre endelige sammenføjninger af trykbærende udstyr i henhold til BEK 190/2015 (PED 2014/68/EU)

Certificering af personers faglige kvalifikationer indenfor smeltesvejsning og lodning som specificeret i Bilag 1

Scope of Accreditation

Approval of personnel for permanent joining of pressure equipment according to executive order No. 190/2015 (PED 2014/68/EU)

Certification of technical qualifications of personnel within the area of fusion welding and brazing

as specified in Annex 1

Gyldighedsperiode:

17. juli 2018 - 1. august 2022


Valid:

Certificeringsorganet opfylder kravene i **DS/EN ISO/IEC 17024:2012 – Overensstemmelsesvurdering - Generelle krav til organer, der udfører certificering af personer**, samt de til enhver tid fastsatte bestemmelser angående dets virksomhed som akkrediteret certificeringsorgan.

The Certification Body complies with the requirements in **DS/EN/ ISO/IEC 17024:2012 – Conformity assessment - General requirements for bodies operating certification of persons**, and provisions laid down at any time concerning the activities as an accredited certification body..


Jesper Høy
Direktør / Managing Director

17. juli 2018


Preben Howarth
Ledende assessor / Lead assessor

Erstatter akkrediteringsdokument af . Replaces accreditation document issued .

Bilag 1 til akkrediteringsdokument af 17. juli 2018

Annex 1 to accreditation document of 17 July 2018

Specifikation af akkrediteringsområde - Trykbærende udstyr – PED 2014/68/EU som implementeret ved Arbejdstilsynets bekendtgørelse 190/2015

Produkt	Procedurer	Specifikationer / Standarder *)
Trykbærende udstyr - alt	Godkendelse af personale til udførelse af endelige sammenføjninger	Bilag I - 3.1.2 Standarder der anvendes som grundlag for godkendelse: DS/EN ISO 9606-1 Kvalificering af svejsere. Smeltesvejsning. Del 1: Stål DS/EN ISO 9606-2 Kvalificeringsprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 2: Aluminium og aluminiumlegeringer DS/EN ISO 9606-3 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 3: Kobber og kobberlegeringer DS/EN ISO 9606-4 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 4: Nikkel og nikkellegeringer DS/EN ISO 9606-5 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 5: Titan og titanlegeringer, zirconium og zirconiumlegeringer DS/EN ISO 14732 Svejsepersonale - Kvalificering af svejseoperatører og svejseopstillere til mekaniseret og automatiseret svejsning af metalliske materialer DS/EN ISO 13585 Hårdlodning - Kvalificering af loddere og opstillere

Certificeringsorganet

- opfylder relevante krav for notificerede organer i PED 2014/68/EU implementeret ved Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 190/2015,
- anvender ikke underleverandører ved udførelse af nævnte overensstemmelsesvurderinger,
- er medlem af sektor specifik koordineringsgruppe for notificerede organer.

Specifikation af akkrediteringsområde - andre krav

Produkt	Procedurer	Specifikationer / Standarder *)
Certificering af personers faglige kvalifikationer inden for smeltesvejsning	Godkendelse af personale til udførelse af endelige sammenføjninger	Standarder, der anvendes som grundlag for godkendelse: DS/EN ISO 9606-1 Kvalificering af svejsere. Smeltesvejsning. Del 1: Stål DS/EN ISO 9606-2 Kvalificeringsprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 2: Aluminium og aluminiumlegeringer DS/EN ISO 9606-3 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 3: Kobber og kobberlegeringer DS/EN ISO 9606-4 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 4: Nikkel og nikkellegeringer DS/EN ISO 9606-5 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 5: Titan og titanlegeringer, zirconium og zirconiumlegeringer DS/EN ISO 14732 Svejsepersonale - Kvalificering af svejseoperatører og svejseopstillere til mekaniseret og automatiseret svejsning af metalliske materialer DS/EN ISO 13585 Hårdlodning - Kvalificering af loddere og opstillere

*) Akkrediteringsområdet er fleksibelt med hensyn til ændringer i versioner af anførte standarder.

Specification of accreditation scope – Pressure equipment – PED 2014/68/EU as implemented by Danish Working Environment Authority, Executive order no. 190/2015

Product	Procedures	Specification / Standards *)
Pressure equipment - All	Approval of personnel for permanent joining	Annex I - 3.1.2 DS/EN ISO 9606-1 Qualification testing of welders – Fusion welding Part 1: Steels DS/EN ISO 9606-2 Qualification test of welders – Fusion welding Part 2: Aluminium and aluminium alloys DS/EN ISO 9606-3 Approval testing of welders – Fusion welding Part 3: Copper and copper alloys DS/EN ISO 9606-4 Approval testing of welders – Fusion welding Part 4: Nickel and nickel alloys DS/EN ISO 9606-5 Approval testing of welders – Fusion welding Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys DS/EN ISO 14732 Welding personnel – Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials DS/EN ISO 13585 Brazing - Qualification test of brazers and brazing operators

The certification body

- complies with relevant requirements for notified bodies in the Directive 2014/68/EU implemented by the Danish Executive Order no. 190/2015,
- do not subcontract any tasks connected with the stated conformity assessment procedures ,
- is member of the sector specific co-ordination group for Notified Bodies.

Specification of accreditation scope - other requirements


Product	Procedures	Specification / Standards *)
Certification of technical qualifications of personnel within fusion welding	Approval of personnel for permanent joining	DS/EN ISO 9606-1 Qualification testing of welders – Fusion welding Part 1: Steels DS/EN ISO 9606-2 Qualification test of welders – Fusion welding Part 2: Aluminium and aluminium alloys DS/EN ISO 9606-3 Approval testing of welders – Fusion welding Part 3: Copper and copper alloys DS/EN ISO 9606-4 Approval testing of welders – Fusion welding Part 4: Nickel and nickel alloys DS/EN ISO 9606-5 Approval testing of welders – Fusion welding Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys DS/EN ISO 14732 Welding personnel – Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials DS/EN ISO 13585 Brazing - Qualification test of brazers and brazing operators

*) The scope is flexible regarding changes in the versions of the stated standards.



 Jesper Høy
 Direktør / Managing Director

17. juli 2018



 Preben Howarth
 Ledende assessor / Lead Assessor